

Hoja Técnica

ACE ALIFLEX

DESCRIPCIÓN

Esmalte bicomponente de poliuretano a base de resinas acrílica hidroxilada e isocianato alifático de acabado brillo, de alta resistencia química y a la abrasión. Máxima dureza y excelente flexibilidad. Brillo y color estables a la intemperie y a la radiación ultravioleta.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Capa de acabado de sistemas de poliurea aromática para la protección UV y estabilidad del color.
- Acabado de piscinas.
- Pintado de cualquier elemento (tanques, estructuras, puertas, tuberías, compuertas,...) donde deban conjugarse.
- Resistencia, estética y la economía producida por su larga duración, ofreciendo una protección contra los rayos UV.
- Adecuado para la pavimentación en ambientes rurales, marinos o industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Color: Cualquier color de carta RAL por aproximación.
- Acabado: Brillo
- Peso específico: $1,34 \pm 0,05$ kg/lit
- % Sólidos en volumen: $66-70 \% \pm 1\%$ según color
- Pot-life: >4 horas a 20°C
- Tiempo de secado al polvo: 45 minutos, a 20°C y 60% HR.
- Tiempo de secado al tacto: 4 horas, a 20 °C y 60% HR.
- Secado en profundidad: 6-8 horas
- Curado total: 7 días
- Repintable: Mínimo 16 horas, máximo 48 horas a 20°C y 60% HR. Pasado ese tiempo es preciso lijar entre capas.

La membrana no deberá estar en contacto permanente con el agua hasta transcurridos al menos 7 días.

- Proporción de mezcla: A : B = 4 : 1 partes en peso
- Rendimiento : 5 – 6 m²/kg según rugosidad e irregularidad del soporte.

-

Hoja Técnica

ACE ALIFLEX

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

- Gran adherencia y buena resistencia al roce y a la abrasión.
- Excelente estabilidad a la luz y a la intemperie.
- Excelente resistencia al agua, detergentes y aceites.
- Duro y elástico. Elevada flexibilidad: 2mm en mandril cónico según ASTM D-5.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato deberá estar limpio, sin polvo ni partículas sueltas o pintura mal adherida y exento de grasa, óxido o cualquier otro contaminante que pueda afectar a la adherencia. En caso de trabajar en ambientes salinos asegúrese de que no haya contaminación por sales.

El sustrato debe estar seco y su temperatura ha de ser superior al punto de rocío en al menos 4°C para evitar la condensación.

La temperatura del soporte, así como la temperatura ambiental deben estar entre 5°C y 35°C, y no deberá aplicarse si la humedad ambiental es superior al 85%.

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos

APLICACIÓN

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, efectuar un chorreado de arena hasta SA 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de ACE EPOPRIMER. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar uno o dos manos de ACE ALIFLEX.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de ACE EPOPRIMER. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar uno o dos manos de ACE ALIFLEX.

SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

Limpiar la superficie y aplicar una o dos manos de ACE EPOPRIMER o directamente dos manos ACE 373 PLUS., diluyendo en este caso la primera mano del 10% al 15% con DISOLVENTE POLIURETANO. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

Hoja Técnica

ACE ALIFLEX

SUPERFICIES ELASTOMÉRICAS DE POLIUREA O POLIURETANO

Limpiar la superficie y aplicar directamente en el mismo día de la aplicación del poliuretano o la poliurea. Una vez curadas lijar ligeramente y limpiar la superficie y aplicar una capa de ACE EPOPRIMER. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar uno o dos manos de ACE 373 PLUS.

El sistema se presenta en dos envases separados, predosificados. Para su aplicación se removerá a fondo el contenido del envase de componente "A", añadiéndole el contenido del envase de componente "B", agitando la mezcla hasta conseguir un producto homogéneo. Se volverá a agitar después de un tiempo de inducción de 20-30 minutos.

El método de aplicación será mediante rodillo, brocha o equipo airless Diluyente recomendado disolvente de poliuretano. Cantidad según método de aplicación:

- Brocha/rodillo: 0-10%
- Airless: 0-5% según potencia del equipo
- Boquilla: 0,007" a 0,11" Presión en punta de boquilla: 180 – 200 Kgs/cm²
- Limpieza de los equipos: se debe realizar la limpieza de los equipos a la mayor brevedad posible utilizando disolvente de poliuretano.

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas inferiores a 35°C es de un año.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal , para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel, esto es utilizando máscara facial completa con filtros de vapores limpios, traje completo y guantes.

Producto inflamable. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios. Después de la aplicación los envases se mantendrán bien cerrados y no se tirarán residuos por los desagües. La eliminación de los envases vacíos se realizará de acuerdo con la vigente ley medioambiental v corresponde al poseedor de los mismos.

Hoja Técnica

ACE ALIFLEX

GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Ace Coatings garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto.

Ace Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a Ace Coatings, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano).

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a Ace Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se de al producto.

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que Ace Coatings considera fiables.

Ace Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de sus experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de Ace Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de Ace Coatings, son fiables; El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria; Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad para el uso y aplicación concreto en cada caso; se considera que el comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo; Ace Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto; por consiguiente, Ace Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario)

Hoja Técnica

ACE ALIFLEX

Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios ; Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior; El comprador deberá asegurarse de que ésta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.

NOTA: La información recogida en esta ficha técnica puede ser modificada en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de las condiciones de uso, que quedan fuera de nuestro control. Estos datos no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. La presente ficha técnica reemplaza a cualquier otra con fecha anterior relativa al mismo producto.