

## DESCRIPCIÓN

ACE SP HARD es un sistema de poliurea alifática 100% sólidos de aplicación en frío de excelentes propiedades mecánicas.

Sus dos componentes reaccionan en minutos formando un revestimiento impermeable y continuo de elevada dureza y resistencia al rayado, que por su naturaleza alifática es estable a los UV y puede, por tanto, aplicarse tanto en interior como en exterior sin que cambie de color ni perder prácticamente brillo ni propiedades mecánicas con el tiempo.

## PROPIEDADES DEL SISTEMA

- Excelente resistencia al intemperismo y a los UV.
- Su alto nivel de sólidos permite aplicar capas de gran espesor en una sola mano y el tiempo de secado entre capas es muy rápido; esto permite la puesta en uso, el transporte o el tránsito peatonal y vehicular de los elementos tratados con ACE SP HARD en solo unas horas.
- Excelente apariencia estética, permite pavimentos con acabados decorativos con solo la adición de chips o cuarzo color, y acabado antideslizante Clase 3 según UNE EN 12633:2003 con agregados minerales o microesferas.
- Poco sensible a las condiciones ambientales el sistema cura rápidamente incluso a bajas temperaturas.
- Excelente protección anticorrosiva de metales con buena resistencia química.
- Gran dureza, y resistencia al rayado.
- Buena resistencia los productos habituales de limpieza y a diversas sustancias químicas.
- Admite
- Clasificado al fuego como BFL-s1 para pavimentos de interior y acabado BRoof-T1 en cubiertas. según UNE-EN 9239-1 y 11925-2

## CAMPO DE APLICACIÓN

- Pavimentos decorativos, continuos e higiénicos para hospitales, estaciones de autobuses, bibliotecas, supermercados, mercados, cámaras frigoríficas, etc.
- Revestimiento de protección anticorrosiva de todo tipo de elementos metálicos y de hormigón en los ambientes más agresivos marinos e industriales.
- Sistema de pintado de elementos y estructuras de madera
- Acabado de protección UV de sistemas aromáticos de poliurea o poliuretano ACE, sistemas epoxis o de poliéster.

### INFORMACIÓN SOBRE COMPONENTES Y SISTEMA

| DESCRIPCIÓN                                                                                           | BASE                                                                                             | CATALIZADOR             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Estado físico                                                                                         | Líquido                                                                                          | Líquido                 |
| Contenido ensólidos                                                                                   | 100%                                                                                             | 100%                    |
| Punto de inflamación                                                                                  | 38°C                                                                                             | >100°C                  |
| Color                                                                                                 | Transparente/ ColorRAL                                                                           | Transparente            |
| Densidad                                                                                              | Transparente: 1gr/cm <sup>3</sup><br>Pigmentado: según color                                     | 1,15 gr/cm <sup>3</sup> |
| Viscosidad (Brookfield)<br>23°C<br>(Los datos pueden variar según color.<br>Se indican para RAL 7043) | 3500cps                                                                                          | 1080-1480cps            |
| Pot life                                                                                              | 30 minutos.<br>Haga pequeñas mezclas, decante y extienda el producto                             |                         |
| Almacenamiento<br>y caducidad                                                                         | Almacenar entre 10°C y 30°C. protegido de la humedad<br>Caducidad: 12 meses desde la fabricación |                         |
| Enlongación                                                                                           | Máxima 82%                                                                                       |                         |
| Resistencia a la tracción                                                                             | Máxima 19,95 Mpa                                                                                 |                         |
| Dureza                                                                                                | 78 Shore D                                                                                       |                         |

## **ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD**

Almacenar a una temperatura entre 10-30°C lejos de la humedad.

El producto puede usarse hasta 12 meses después de la fecha de fabricación si se mantienen en sus envases originales sellados.

## **REQUISITOS DEL SOPORTE**

El soporte a tratar deberá tener poro abierto y las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

- Resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- El soporte deberá estar seco, con humedad superficial inferior al 4%, mínima humedad capilar y ausencia de presión de agua. Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada.
- Deberá estar limpio y libre de óxido, grasas, aceites y recubrimientos sueltos o cualquier contaminante que afecte negativamente a la adherencia del sistema.
- La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C y siempre 3°C por encima del punto de rocío.
- Hormigón nuevo sin lechada y 28 días de fraguado, morteros curados según su HT.

## **CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA**

La temperatura ambiente debe estar entre 8°C y 30°C y la humedad relativa no debe ser superior al 60% a menos que no alcance el punto de rocío.

## **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**

1. Membranas elastoméricas de poliurea o poliuretano:

El sistema tiene adherencia directa sin requerir imprimación o preparación especial sobre membranas limpias, secas y con temperatura >3°C sobre punto de rocío. Únicamente deberán limpiarse con acetona previamente y aplicar el recubrimiento en las primeras 24 h para evitar tener que imprimir.

2. Hormigón:

Se debe asegurar poro abierto por lo que se hará tratamiento mecánico con granalladora o lijadora de punta de diamante para su preparación a grado CSP 2-3 ICRI y tras un soplado y aspirado se aplicará imprimación Primerflex Plus 100% sólidos, o una de la gama EPOPRIMER base agua o 100% sólidos con una dotación de 200ml/m<sup>2</sup>; respetando los tiempos de secado se aplicará en una o varias manos el ACE SP HARD.

### 3. Acero:

En caso de aplicación sobre acero, se realizará tratamiento mecánico mediante chorreado o granallado hasta obtener un grado SA 2 ½ ó metal blanco con un perfil >58 mic. y de 75 mic. en caso de tratamientos para inmersión permanente; tras una buena limpieza se aplicará imprimación anticorrosiva ACE EPOPRIMER o ACEBOND con la dotación indicada en la HT o sistema de pintado y respetando los tiempos de secado antes de aplicar ACE SP HARD.

### APLICACIÓN

Antes de la aplicación, agite cada uno de los componentes de manera separada en su contenedor individual agitando a bajas revoluciones (300-400 rpm) para no airear el producto.

A continuación mezcle durante al menos tres minutos los dos componentes juntos y aplique durante los siguientes 15' preferiblemente; Procure no hacer mezclas de mucha cantidad y recuerde que a mayor temperatura disminuye el tiempo de trabajabilidad.

Para la aplicación a rodillo utilice de tipo esponja o sintético, de pelo corto, anti-goteo o anti-salpicadura de los comúnmente utilizados para pinturas epoxídicas.

Puede diluirse con hasta un 20% de acetato de butilo o xileno (curación más lenta).

Debe aplicarse sobre la membrana impermeabilizante de poliurea en el mismo día.

### TIEMPOS DE SECADO

El tiempo de secado puede variar según las condiciones ambientales aumentando la velocidad del secado al aumentar la temperatura y la humedad y disminuyendo al aumentar el grosor.

Valores con 200 gr/m<sup>2</sup>:

| Condiciones ambientales | Secado al tacto | Total | Transito |
|-------------------------|-----------------|-------|----------|
| 22°C. 40% HR            | 1.5h            | 3h    | 3h       |
| 8°C. 50% HR             | 2.5 h           | 5h    | 5h       |

Contacto con agua: consulten con nuestro servicio técnico.

### CONSUMO

ACE SP HARD se puede aplicar en cualquier espesor, siendo lo habitual 100 - 150gr/m<sup>2</sup> por mano.

- En pavimentos con acabados decorativos o antideslizantes se darán dos manos de 200gr/m<sup>2</sup> espolvoreando los chips, agregados minerales o microesferas entre las dos manos.
- Como acabado de sistemas de pavimento epoxi se darán una manos de color de 150gr/m<sup>2</sup> con espolvoreo de agregados antideslizantes y una capa de transparente de 200gr/m<sup>2</sup> de acabado.
- Tratamientos anticorrosivos, según categoría del sistema de pintado, dos manos de mínimo 150 - 175 micras/m<sup>2</sup>.

## **LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Pueden limpiarse con disolvente ( xileno, acetato butilo). Dada la rapidez de secado del producto, las manchas de mezcla A+B deben limpiarse rápidamente con productos decapantes especiales o medios mecánicos.

## **MANTENIMIENTO**

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana con productos jabonosos de PH neutro. Deben evitarse disolventes para la limpieza ya que puede dañarse severamente el producto.

## **SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

ACE SP HARD contiene isocianatos y es un producto destinado exclusivamente a usuarios profesionales, que deben contar con certificado de manipulador; antes de su uso se requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad.

Asegure una buena ventilación en el área de trabajo, evite la inhalación o contacto de la piel con el producto utilizando en todo momento gafas, guantes y mascarilla de protección respiratoria adecuada.

Los envases vacíos deben manejarse como residuo peligroso y han de ser entregados a un gestor de residuos autorizado, para su tratamiento según legislación aplicable en su zona. No vierta restos en desagües ni ríos.

## **GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD**

ACE Coatings garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ACE Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a ACE Coatings mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano.).

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a ACE Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se dé al producto.

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que la compañía considera fiables. ACE Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de sus experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de ACE Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que según el conocimiento de ACE Coatings son fiables, pero corresponde al usuario establecer la idoneidad del producto para un uso concreto, ya que si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios.

Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior.

El comprador deberá asegurarse de que ésta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en castellano de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.