

Hoja Técnica

ACE-373 PLUS

DESCRIPCIÓN

Esmalte de Poliuretano alifático de 2 componentes a base de resinas, isocianatos alifáticos y pigmentos que al polimerizar forma un film duro, brillante y elástico con gran adherencia a diversos sustratos madera, hormigón, acero o membranas elastoméricas entre otros.

Tiene una excepcional resistencia al desgaste y a los agentes atmosféricos, a los aceites lubricantes, a los disolventes y a diversas sustancias químicas agresivas.

USOS

Indicado como producto de acabado en los ciclos anticorrosivos para la protección de estructuras en industrias químicas, suelos o instalaciones en ambientes marinos y para la protección UV de sistemas aromáticos.

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Acrílico hidrox.+ poliisocianato	
Color	Blanco y colores	
Acabado brillante	Brillo (60°): 96 ± 5	UNE-EN ISO 2813
Densidad (Componente A)	1,25-1,29 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Densidad (Componente B)	0,92-0,96 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad (Componente A)	70-80 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	48-50%	UNE-EN ISO 23811
Dureza persoz	255 s	UNE-EN ISO 1522
Resistencia a los disolventes	OK	UNE-EN ISO 2812-1
Resistencia al deslizamiento	Rd > 45 / Clase 3 (+10% Árido)	UNE 41901
Clasificación frente al fuego	B-s1,d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (j)
Rendimiento teórico	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 micras secas)	
Tiempos de secado:	-Secado al tacto:	60 min
	-Secado en profundidad:	6-8 h.
	-Curado total:	7 días
Tiempo de repintado:	-Mínimo:	16 h.
	-Máximo:	4 días

Dilución: 5 a 20 % según sistema de aplicación.

Diluyente: DISOLVENTE POLIURETANO INDUSTRIAL.

Limpieza: DISOLVENTE UNIVERSAL.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, efectuar un chorreado de arena hasta SA 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de ACE EPOPRIMER. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar uno o dos manos de ACE 373 PLUS.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de ACE EPOPRIMER. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar uno o dos manos de ACE 373 PLUS.

SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

Limpiar la superficie y aplicar una o dos manos de ACE EPOPRIMER o directamente dos manos ACE 373 PLUS, diluyendo en este caso la primera mano del 10% al 15% con DISOLVENTE POLIURETANO. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- La temperatura del soporte no debe ser inferior a 5° C, ni superior a 35° C
- La temperatura del ambiente deberá estar entre 5° C y 35° C
- La temperatura del soporte debe estar al menos 3° C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

Agitar a fondo, tanto la base (A) como el catalizador (B).

Relación de la mezcla	PESO	VOLUMEN
BASE (A)	4	3.75
CATALIZADOR (B)	1	1

Mezclar perfectamente la base y el catalizador (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla antes de aplicar para permitir el inicio de la activación.

Utilizar la mezcla antes de transcurridas 4 horas a 20° C.

Agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

MÉTODO DE APLICACIÓN:

Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Dilución:

- Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10%
- Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-25%
- Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5-10%

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Botes Metálicos:

- 4 kg la base (A) y 1 kg el catalizador (B).
- 12 kg la base (A) y 3 kg el catalizador (B).

INDICACIONES DE SEGURIDAD Y GESTIÓN DE RESIDUOS

El envase del catalizador debe cerrarse herméticamente ya que se autodestruye en contacto continuado con el aire.

Durante la aplicación y manejo de este producto debe utilizarse mascarilla con filtros de vapores, guantes y gafas de seguridad para evitar la inhalación o contacto con piel y ojos.

Durante la aplicación y manipulado se debe mantener una buena ventilación por llevar como parte volátil disolventes nocivos por inhalación.

Revise la hoja de seguridad del producto antes de su uso.

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

De conformidad con lo establecido en la Ley 11/1997 y en el Art. 18.1 del Reglamento que la desarrolla "el responsable de la entrega del residuo de envase o envases usados para su correcta gestión ambiental será el poseedor final del mismo".

RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Ace Coatings garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto.

Ace Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a Ace Coatings, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano).

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a Ace Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se dé al producto.

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que Ace Coatings considera fiables.

Ace Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de Ace Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de Ace Coatings, son fiables; El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria; Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad para el uso y aplicación concreto en cada caso; se considera que el comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo; Ace Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto; por consiguiente, Ace Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario)

Hoja Técnica

ACE-373 PLUS

Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios; Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior; El comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.

NOTA: La información recogida en esta ficha técnica puede ser modificada en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de las condiciones de uso, que quedan fuera de nuestro control. Estos datos no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. La presente ficha técnica remplace a cualquier otra con fecha anterior relativa al mismo producto.