

Hoja Técnica

ACE EPOPRIMER FZ

DESCRIPCIÓN

Imprimación y capa intermedia anticorrosiva epoxi de dos componentes High Building, curada con poliamida, que contiene fosfato de zinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Su formulación está exenta de plomo y pigmentos de cromo.

USOS

Para uso como imprimación general o capa intermedia en sistemas epoxi y poliuretano. Puede usarse sobre superficies preparadas adecuadamente en nuevas construcciones y como imprimación de mantenimiento industrial en una amplia gama de recubrimientos. Válida como primera capa o capa intermedia en sistemas anticorrosivos en ambientes de categoría de corrosividad hasta C5 según la norma ISO 12944-2.

Es una excelente protección temporal en zonas recién chorreadas y dada su resistencia a derrames de sustancias químicas ligeras, es válida para su uso en industrias petrolíferas, petroquímicas, químicas, papeleras, puentes, etc.

De rápido secado y buena repintabilidad después de largos periodos.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto: Satinado

Color: Gris, Blanco, Negro y Rojo Oxido y sistema TD

Rendimiento teórico: 8.8 m²/L a (80 µm DFT).

Método de aplicación: Pistola Airless, Aerográfica, brocha y rodillo

Punto de inflamación: Componente A: 26°C

Componente B: 29°C

Mezcla: 28°C

Resistencia a la temperatura: 120°C

Densidad: 1.40 – 1.50 kg/L

Sólidos en volumen: 70%±2

Espesor recomendado: 60-150 µm en seco

86-214 µm en húmedo

Relación de mezcla: Volumen: 3:1

Peso: 5:1

COV's: 315 g/litro

Vida de la mezcla (pot life): 6 horas a 20°C

Curado completo: 5 días a 20°C

Hoja Técnica

ACE EPOPRIMER FZ

FORMATO DEL PRODUCTO

Disponible en 12 L. y el catalizador 4L

TIEMPOS DE SECADO

Temperatura °C	Tacto	Manejo	Repintado mínimo	Repintado máximo ⁽¹⁾
10	4 horas	12 horas	6 horas	Ilimitado
15	2 horas	8 horas	4 horas	Ilimitado
25	90 minutos	6 horas	3 horas	Ilimitado
40	30 minutos	4 horas	2 horas	Ilimitado

(1) El tiempo máximo de repintado sólo es ilimitado cuando la superficie esté libre de cualquier contaminación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse las superficies y tratarse de acuerdo a la norma ISO 8504. Limpieza por chorro abrasivo según norma Sa 2 ½ según ISO 8501-1, SSPC-SP6 o SSPC-SP10 con mejores prestaciones. El perfil de rugosidad deseado tendría que ser tipo G (médium) según el ISO Comparator o BN10a-b según el Rugotest No.3.

Mantenimiento: Eliminar aceite, grasa y suciedad. En caso de existencia de sales, eliminar con agua dulce a presión.

En el caso de oxidación, eliminar mediante chorro o limpieza mecánica. Parchear hasta conseguir el espesor original.

Siempre aplicar sobre el soporte limpio y seco.

MODO DE APLICACIÓN

Todas las superficies deberán de estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben de evaluarse las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2002.

El material se suministra en dos recipientes. Una vez mezclados deberán utilizarse dentro del tiempo útil especificado.

La temperatura de la mezcla deberá ser superior a 15°C.

La temperatura del sustrato deberá estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de 5°C.

Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima deberá ser inferior a 85%.

No necesita tiempo de inducción.

Hoja Técnica

ACE EPOPRIMER FZ

EQUIPOS DE APLICACIÓN

BROCHA Y RODILLO	AIRLESS	AEROGRAFICA
- Adecuado - Dilución: 5% máximo	- Recomendado - Dilución 5% máximo - Orificio boquilla: 0,015-0,019 pulgadas. - Presión boquilla: 150 bares.	- Recomendado - Dilución 10% máximo - Orificio boquilla: 1,5 – 2,0 mm. - Presión boquilla: 3-4 bares.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad.
- Deben evitarse la inhalación de los vapores de los disolventes, así como el contacto de la pintura con la piel y los ojos.
- Cuando se aplica en espacios cerrados, debe facilitarse ventilación forzada.
- El producto dispone de su correspondiente hoja de seguridad.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

12 meses en envases originales almacenados en lugar seco entre 5°C y 30°C.

GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Ace Coatings garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto.

Ace Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a Ace Coatings, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano).

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a Ace Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se de al producto.

Hoja Técnica

ACE EPOPRIMER FZ

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que Ace Coatings considera fiables.

Ace Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de sus experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de Ace Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de Ace Coatings, son fiables; El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria; Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad para el uso y aplicación concreto en cada caso; se considera que el comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo; Ace Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto; por consiguiente, Ace Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario)

Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios; Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior; El comprador deberá asegurarse de que ésta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.

NOTA: La información recogida en esta ficha técnica puede ser modificada en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de las condiciones de uso, que quedan fuera de nuestro control. Estos datos no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. La presente ficha técnica reemplaza a cualquier otra con fecha anterior relativa al mismo producto.