

ace
coatings

**Sistemas de protección
de estructuras
de acero y hormigón en
ambientes agresivos**



PDA
EUROPE



La Empresa

ACE COATINGS es una empresa química española dedicada al desarrollo y fabricación de revestimientos de última generación para la protección de estructuras contra la degradación medioambiental, el desgaste o las explosiones.

Presentes en el mercado europeo desde 1998, y en Sudamérica desde la constitución de nuestra filial en Chile en 2014, estamos especializados en la tecnología de la poliurea, que nos permite ofrecer soluciones eficientes y duraderas, respetuosas con el medio ambiente, a los sectores más exigentes para las condiciones más degradantes.

Nuestro flexible sistema productivo nos permite suministros de gran volumen, pero también fabricaciones especiales de desarrollos bajo demanda, siempre con los más altos estándares de calidad.

Invertimos permanentemente en innovación y seguimos fieles a nuestros principios corporativos de siempre:

- Transparencia en nuestras relaciones.
- Compromiso con nuestros colaboradores.
- Excelencia en el trabajo.
- Respeto por la comunidad y el medio ambiente.

Soluciones ACE coatings

- Protección de estructuras frente a la corrosión.
- Resistencia al desgaste o al impacto.
- Aislamiento térmico y acústico.
- Impermeabilización.
- Aislamiento eléctrico.
- Resistencia química.
- Pavimentos de altas solicitaciones.
- Mitigación de los efectos de las explosiones y el fuego asociado

Campos de aplicación

- Minería
- Petroquímica
- Industria
- Sector Nuclear
- Sector Naval y Off-shore
- Alta Seguridad
- Automoción
- Construcción, obra civil y tratamiento de aguas residuales
- Acuicultura

Sistemas ACE Coatings

La gama de productos **ACE COATINGS** incluye sistemas elastoméricos y morteros modificados de última generación que se caracterizan por dar **soluciones duraderas** que incrementan la vida útil de las estructuras de acero u hormigón incluso sometidas al ataque químico o en los ambientes más degradantes.

Nuestros sistemas de poliurea y poliuretano crean membranas continuas, impermeables y elásticas de excelentes propiedades mecánicas **que permiten una puesta en uso casi inmediato**.

La línea de alta seguridad ACEX desarrollada para **proteger estructuras críticas contra el fuego y las explosiones** es un sistemas único en el mercado mundial validado por distintos Cuerpos de Seguridad. Permiten proteger estructuras tanto por actos de terrorismo como de los riesgos accidentales propios de algunas actividades como la pirotecnia o el almacenamiento de hidrocarburos.

Nos enorgullecemos de ofrecer soluciones eficientes y en todos los casos **respetuosas con el medio ambiente** en su mayoría 100% sólidos sin COVs ni CFCs.

Los sistemas ACE COATINGS ofrecen a la industria una herramienta para la **protección de sus activos contra la corrosión y el desgaste**, incluso en los ambientes más exigentes, proporcionando una solución duradera y ausente normalmente de mantenimiento que alarga su vida útil y mejora por tanto el ROi de la empresa.

Gracias a su forma de aplicación, estos sistemas permiten crear recubrimientos tridimensionales de cualquier forma, en cualquier espesor y en una sola pasada. Y por rapidez de curado, los elementos tratados están listos para su uso en tan solo unas horas, no interrumpiendo así la actividad normal de la empresa.



Nuestros productos

ACE PU-100

Sistema 100% sólidos de poliurea aromática pura, que forma en segundos una membrana continua, impermeable y elástica de gran elongación y excelente resistencia a la tracción y el desgaste.

Totalmente transitable, adhiere sobre cualquier sustrato preparado y tiene un excelente comportamiento en ambientes agresivos y con grandes contrastes térmicos. Mantiene la elongación incluso a bajas temperaturas y resiste el choque térmico.

- Cumple ETAG 005 y cuenta con ETE 14/0143 vida útil 25 años.
- Caracterizado a la corrosión como C5M Alta según ISO 12944-6:2008.
- Apto para contacto con agua potable según RD 140 y UNE EN 1186
- Cumple UNE-1504-2-9 y 10.
- Aplicación "in-situ" mediante proyección con equipo de alta presión en caliente.

ACE PU-100 AM

Sistema bi-componente de poliurea aromática pura 100% sólidos de aplicación en frío formando en minutos una membrana impermeable continua y sin juntas, de elevada flexibilidad y totalmente adherida al soporte.

Recomendada para reparaciones o aplicaciones de zonas difícilmente accesibles con sistemas proyectados o con mucho viento.

Aplicación "in-situ" manualmente con rodillo o llana.

ACE UV SHIELD

Sistema 100% sólidos de poliurea alifática pura de gran flexibilidad totalmente estable a los UV. Es membrana continua y sin juntas, completamente adherida al sustrato, estanca y de elevadas propiedades mecánicas.

Por su naturaleza alifática tiene gran resistencia a la intemperie y mantiene propiedades, brillo y color en contacto con los UV.

Aplicación "in-situ" mediante proyección con equipo de alta presión en caliente. Su rapidez de curado permite un uso casi inmediato y tiene un comportamiento excelente a bajas y altas temperaturas .

Nuestros productos

ACE TOTAL SHIELD

Sistema de poliurea aromática modificada que forma en segundos una membrana continua, impermeable y elástica.

Diseñado para aplicaciones industriales donde se requiere una protección anti-corrosiva resistente al desgaste y a diversos productos químicos, como trabajos para el sector minero, marino o automotriz.

- Cuenta con Sello de Calidad Tipo PRS.
- Caracterizado a la corrosión como C5M Alta según ISO 12944-6:2008.
- Buen comportamiento anti fouling.
- Aplicación “in-situ” mediante proyección con equipo de alta presión en caliente.

ACE SP FLEX

Sistema de poliurea alifática poliaspártica de gran flexibilidad, más de 350%, y de alta resistencia a la tracción que se caracteriza por una gran durabilidad, estabilidad en ambientes agresivos y total resistencia a los UV.

Por su rapidez de curado (<3h), resistencia al desgaste y a diversas sustancias químicas, es la solución ideal para pavimentos en que se requiera una puesta en servicio en poco tiempo y apariencia decorativa.

ACE SP FLEX es un sistema duradero en los ambientes más agresivos que permite en solo dos fases dar una protección anticorrosiva y alifática de alto espesor de película.

Aplicación “in-situ” en frío con rodillo, llana o equipo dosificador.

ACE SP HARD

Extremadamente duro es nuestra poliurea alifática poliaspártica de mayor resistencia a la abrasión manteniendo una elevada resistencia a la tracción. Sistema 100% sólidos con excelentes propiedades mecánicas y secado rápido, incluso a bajas temperaturas y total resistencia a los UV.

Aplicación “in-situ” en frío con rodillo, llana o equipo dosificador.

ACE ARTFOAM ECO

Espumas de poliuretano para el aislamiento térmico respetuosas con el medio ambiente al no contener sustancias nocivas para la capa de ozono ni gases fluorados de efecto invernadero.

Disponibles de distintas densidades, mantienen su coeficiente de transmisión térmica a lo largo de su vida útil y no están consideradas residuo peligroso en construcción ni demolición.

Aplicación “in-situ” mediante proyección con equipo de alta presión en caliente.

Principales ventajas



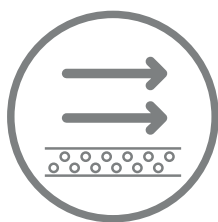
Impermeable
100% Estanco



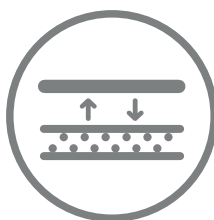
Puesta en servicio inmediata
secado muy rápido



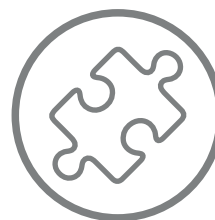
Hasta 25 años de vida
útil certificados



Sin juntas ni solapas
Continuo



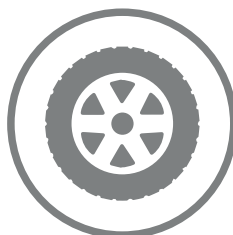
Adhesión permanente
sobre cualquier sustrato



Adaptación a cualquier for-
ma geométrica



Apto para el tráfico de
peatones



Apto para el tráfico rodado



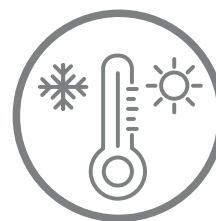
ECO friendly
100% sólidos



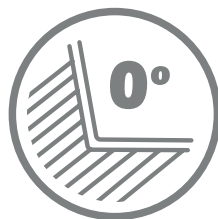
Excelente resistencia
química y mecánica



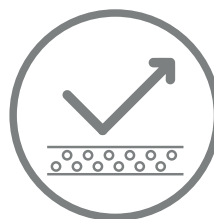
Resistencia a cambios
climáticos



Alta resistencia a
temperaturas externas



Aplicación incluso en
pendiente a 0°



Evita la corrosión, oxidación
y deterioro



Aprobado para el contacto con
agua potable

Resistencias químicas poliureas ACE

Producto químico	Muy buena	Regular	Mala
Aceite SAE X5W40	X		
Ácido acético 10%	X		
Ácido Cítrico	X		
Ácido Clorhídrico 10%	X		
Ácido Clorhídrico 55%			X
Ácido Fosfórico 10%	X		
Ácido Fosfórico 25%		X	
Ácido Láctico	X		
Ácido Sulfúrico 20%	X		
Ácido Sulfúrico 35%		X	
Agua de Mar	X		
Amoniaco	X		
Bicarbonato de sodio 10%	X		
Formaldehído 17%	X		
Gasolina		X	
Heptano	X		
Hidróxido de Potasio 10%	X		
Hidróxido de Sodio 50%	X		
Peróxido de Hidrógeno 10%	X		
Sulfato de Amonio 40%	X		
Urea 50%	X		
JETTFUEL A1/JP8	X		

Comparativa de prestaciones con otras tecnologías

Propiedad	Poliuretano	Epoxi	Poliureas ACE
Tiempo de Gel	Lento	Lento	Rápido (A partir de 5 segundos)
Resistencia a la humedad	No	No	100% Insensibles a la humedad
Flexibilidad	600%	Quebradizo	Hasta 700%
Resistencia a la abrasión	Módica	Buena	Excelente
Fuerza de tracción	Buena	Módica	Excelente
COV libre	No	No	Sí
Estabilidad térmica	De -30°C a +140°C	De -20°C a +110°C	De -50°C a +200°C
Monolítica	No	No	Sí
Rendimiento teórico	Diferente	Diferente	Por término medio 1L=1m ² =1mm
Duración	Buena	Insuficiente	Excelente
Resistencia a Ácidos Minerales	Bajo-Medio	Medio	Medio
Resistencia a Ácidos Orgánicos	Bajo-Medio	Medio	Medio
Resistencia a Alkalinos	Bajo-Medio	Alto	Alto
Resistencia a Solventes Clorinados	Bajo-Medio	Bajo-Medio	Medio
Resistencia a Solventes Oxigenado	Bajo-Medio	Bajo-Alto	Medio
Resistencia a Solventes Hidrocarburos	Bajo-Medio	Medio-Alto	Alto
Resistencia a Sales	Medio-Alto	Alto	Extrema
Resistencia a Agua	Bajo-Medio	Medio-Alto	Extrema

Protección y reparación hormigón: UNE EN 1504

Los sistemas de protección de ACE COATINGS cumplen los siguientes principios relacionados con defectos del hormigón:

- Principio n1 (PI) Protección contra la penetración.
- Principio n2 (MC) Control de humedad.
- Principio n3 (CR) Restauración del hormigón.
- Principio n4 (SS) Refuerzo estructural.
- Principio n5 (PR) Resistencia al ataque físico.
- Principio n6 (RC) Resistencia a los productos químicos.
- Principio n7 (RP) Conservación o restauración del pasivado.
- Principio n8 (IR) Incremento de la resistividad.
- Principio n9 (CC) Control catódico.
- Principio n10 (CP) Protección catódica.
- Principio n11 (CA) Control de las áreas anódicas.



INDUSTRIA PETROQUÍMICA

- Protección de tuberías y tanques de acero en ambientes corrosivos.
- Aplicable en obra nueva o rehabilitaciones.
- Excelente elongación y resistencia a la tracción.
- Utilizable combinado con espumas de poliuretano para aislamiento de tuberías o esferas.
- Menor coste de mantenimiento.
- Rápido retorno al servicio.
- Resistencia al sulfato ferroso, sulfato de aluminio, sosa caustica (NaOH).
- Resistencia al derrame o contención secundaria de hidrocarburos.
- Resistencia aguas residuales.



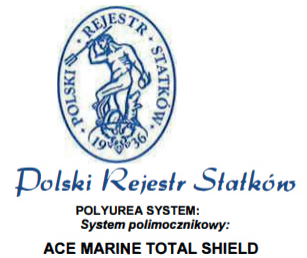
INDUSTRIA DE LA ENERGÍA

- Protección duradera de las estructuras contra la corrosión, las altas temperaturas o el ataque químico.
- De aplicación en plantas nucleares, en estructuras de contención, transporte y encapsulado de residuos,...
- Pavimentos aislantes en plantas de generación, en electrolineras,...
- Contención primaria o secundaria de agua, químicos, aceites,...
- Mayor reflectancia para paneles.
- Canalizaciones.
- Chimeneas y Torres de refrigeración.
- Subestaciones.



MARINAS Y OFFSHORE

- Protección eficaz y duradera de soportes de acero, hormigón, aluminio, poliéster, espuma o EPS.
- Los sistemas ACE MARINE cumplen ISO 12944-6:1999 y cuentan con Certificado de calidad Tipo PRS.
- Aptos para contacto con alimentos, resisten niebla salina, el contacto permanente con agua de mar y tienen buen comportamiento antifouling
- Revestimiento anticorrosivo y anti impacto de cascos y bases de aerogeneradores
- Revestimientos antideslizantes de cubiertas, gambuzas, pasillos o pantalanés, cumplen resistencia al fuego interior y exterior.
- Aislante térmico de cámaras, aislante acústico zonas de equipos



INDUSTRIA DE LA MINERÍA

- Resistencia a la abrasión.
- Gran resiliencia y capacidad de absorción de impacto.
- Resistencia al ataque químico.
- Rapidez de retorno al servicio / transporte de equipos.
- Estanqueidad y resistencia en ambientes salinos.
- Cumple UNE-EN 1504-2 e ISO 12944-6.



ACE BLINDAJE & BLAST MITIGATION

ACEX IF EX: Mortero modificado ignífugo y anti-explosión, especialmente diseñado para la protección pasiva contra fuego y explosiones. Con una gran dureza y resistencia mecánica, se puede utilizar en aplicaciones de interior y exterior.

ACE TOTAL SHIELD: Sistema de poliurea para el blindaje de estructuras de aceros.

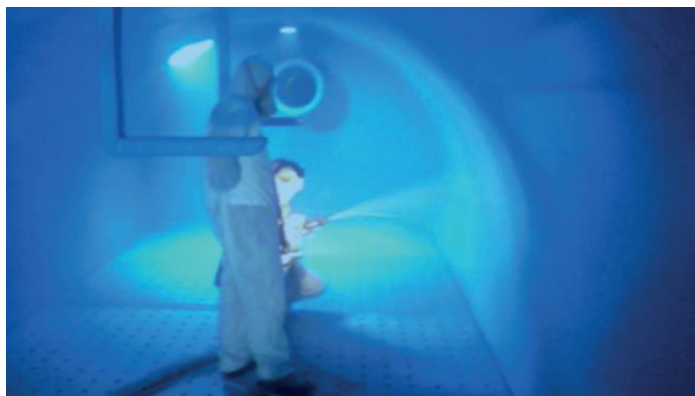
ACE BLAST MITIGATION: Sistema de poliurea para la protección de estructuras de acero y hormigón contra los efectos de las explosiones.

Ensayos avalados por la OTAN, TEXAS RESEARCH INSTITUTE y diversos Cuerpos de Seguridad del Estado Español y de Polonia.



EDAR-ETAP-DESALINIZADORAS

- Sistemas 100% sólidos sin VOC, aptos para contacto con agua potable, cumplen norma europeas.
- No favorecen la adhesión de algas y tienen un excelente comportamiento bacteriológico.
- Resiste inmersión permanente incluso con agua salada.
- Mantiene flexibilidad y resiliencia incluso a temperaturas bajo 0°C.
- Resistentes a ácidos y desechos orgánicos.
- Revestimiento eficiente y duradero de plantas desalinizadoras, EDAR y ETAP



ACUICULTURA

- Sistemas aptos para climas severos que mantienen elongaciones de $>350\%$ incluso a temperaturas bajo 0°C .
- Excelentes propiedades mecánicas y gran capacidad de puenteo de fisuras
- Se pueden aplicar en el color más adecuado para cada tipo de pez.
- 100% sólidos y certificados para contacto con agua potable
- Aplicables sobre distintos sustratos, cumplen UNE-EN 1504-2, ISO 12944-6 y son aptos para agua dulce, salada o salobre.



ACE SISTEMA Revestimiento conducciones

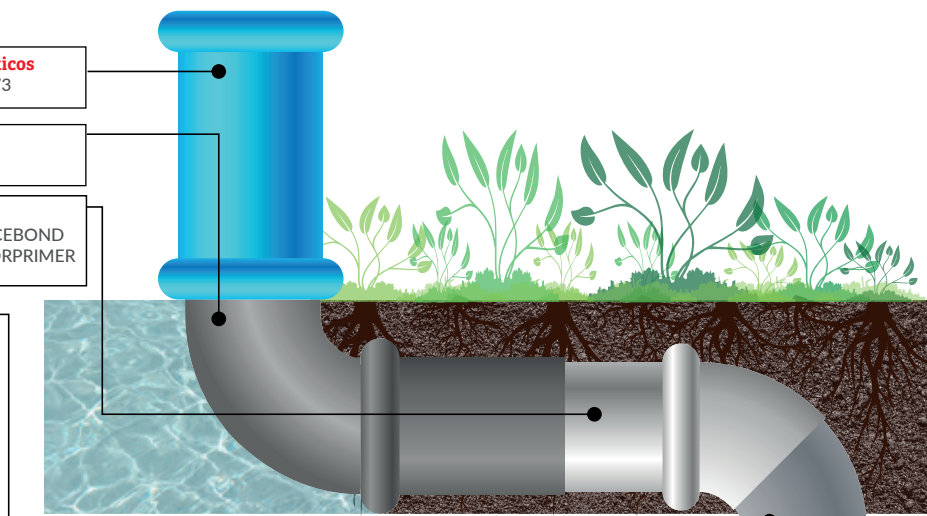
TRATAMIENTO EXTERIOR

ACE TOP-COAT PROTECTOR UV de sistemas aromáticos
200 micras de ACE ALIFLEX, ACE SP FLEX, ACE 365/373

ACE Poliurea
1,5-2mm de ACE PU-100, ACE TOTAL SHIELD

ACE imprimación
ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND
HORMIGON: 200 micras ACE PRIMERFLEX / ACE EPORPRIMER

SOPORTE tratado mecánicamente
ACERO: SA 2 ½, perfil 50-75
HORMIGON Perfil CSP 3-5 según ICRI

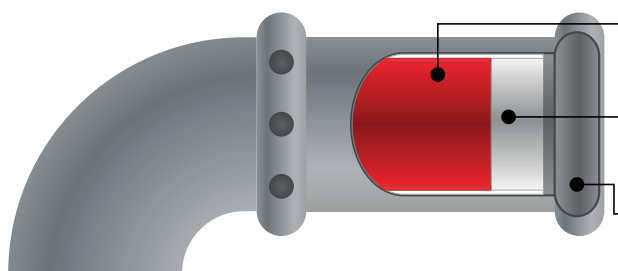


TRATAMIENTO INTERIOR

ACE Poliurea
1,5-2mm de ACE PU-100, ACE TOTAL SHIELD
Diametros pequeños ACE PU-100 PIPING

ACE imprimación
ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND
HORMIGON: 200 micras ACE PRIMERFLEX / ACE EPORPRIMER

SOPORTE tratado mecánicamente
ACERO: SA 2 ½, perfil 50-75
HORMIGON Perfil CSP 3-5 según ICRI



Descripción del sistema

Revestimiento para la protección anticorrosiva e impermeabilización interior/ exterior de conductos y tuberías con poliurea bi-componente pura o híbrida. Sistema continuo adherido al sustrato de curado rápido aplicado por proyección en caliente.

Ventajas

- Protección anticorrosiva hasta grado C5M-C5I high y IM2-IM4 según ISO 12944-6.
- Cuando se encapsula la tubería aumenta su resistencia mecánica considerablemente.
- Evita la adhesión de algas o moluscos minorando costes de mantenimiento y paradas.
- Mejora el coeficiente de rozamiento aumentando velocidad y por lo tanto suministro.
- Idóneo para contacto permanente con agua, incluso agua de mar y agua potable.
- Gran resistencia a la abrasión y al impacto.
- Revestimiento apto para tramos aéreos, enterrados o en inmersión.
- Tiene resistencia a la penetración de las raíces y ataque de microorganismos.
- Resistencia mecánica y química extraordinaria, son estables en climas severos y mantienen la elongación incluso a temperaturas bajo 0°C (-20°C - + 90°C).

Aplicación

- Conducciones de abastecimiento de agua potable o desalinizadoras.
- Tuberías de productos químicos.
- Emisarios submarinos, terrestres o aéreos para cualquier tipo de suministro.

ACE SISTEMA

Revestimiento estructuras metálicas

SISTEMA DE APLICACIÓN MANUAL

ACE imprimación

ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND

ACE ALIFLEX, ACE SP FLEX / HARD, 150 micras

SOPORTE

tratado mecánicamente

ACERO: SA 2 ½, perfil >45 SHIELD

SISTEMA DE APLICACIÓN EN CALIENTE

ACE imprimación

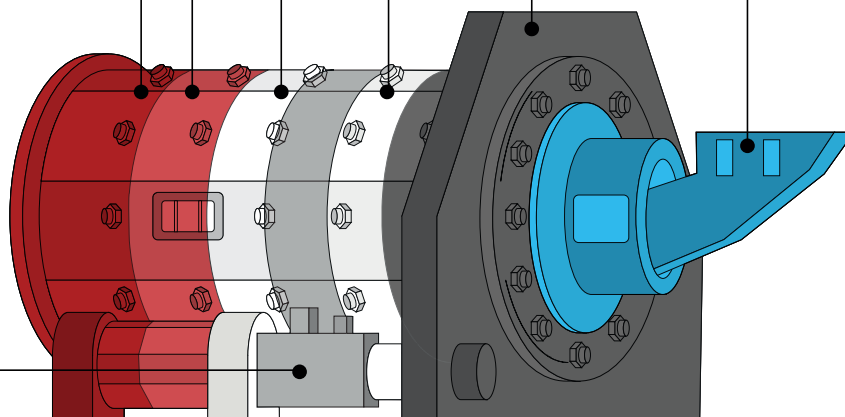
ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND

ACE poliurea

1,5-2mm de sistema aromático ACE PU-100, ACE TOTAL SHIELD, o sistema alifático ACE UV SHIELD

ACE TOP-COAT PROTECTOR UV de sistemas aromáticos

200micras de ACE ALIFLEX, ACE SP FLEX, ACE 365/373



Descripción del sistema

Revestimiento para la protección anticorrosiva y anti-abrasión de estructuras metálicas en ambientes agresivos. Sistemas bi-componentes de poliurea aromática, alifática o aspártica de curado rápido aplicados por proyección en caliente o de aplicación en frío.

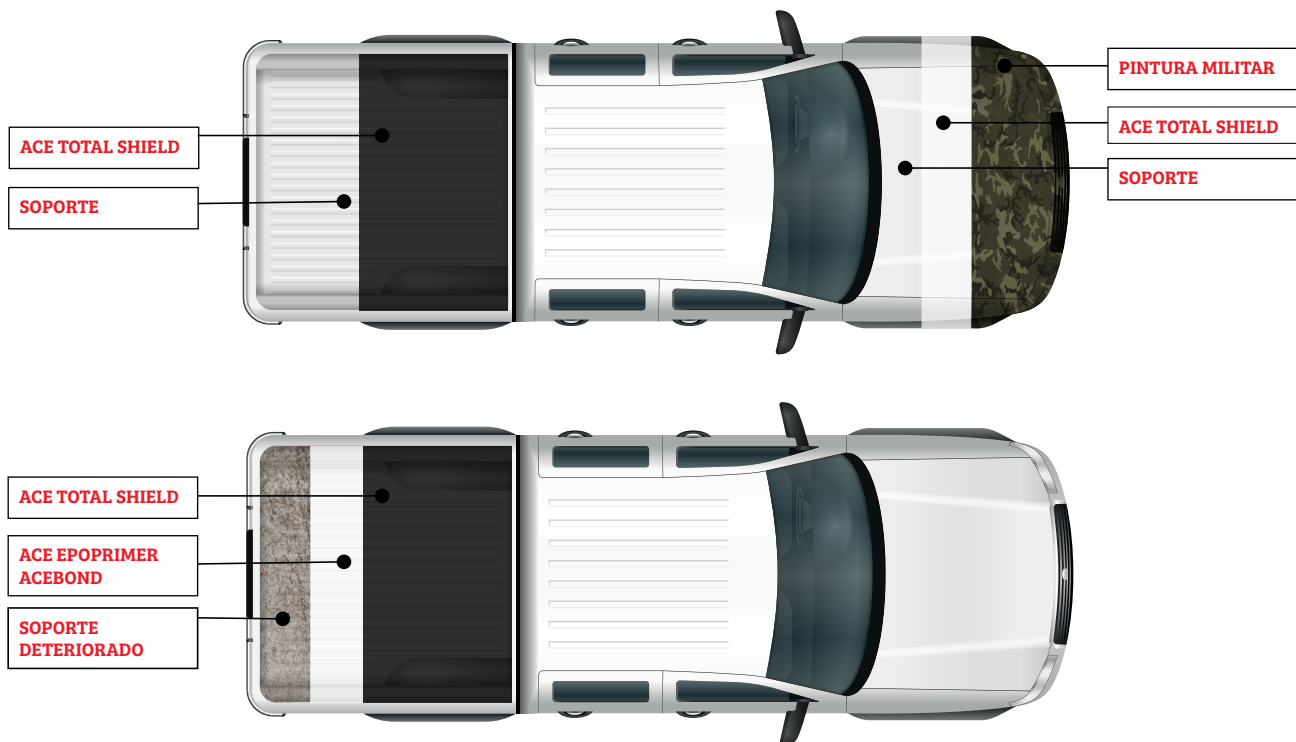
Ventajas

- Sistemas totalmente adheridos al sustrato que al crear un enlace permanente protegen las estructuras metálicas de la degradación medioambiental.
- Protección anticorrosiva hasta grado C5M-C5I high y IM2-IM4 según ISO 12944-6
- Pueden aplicarse en cualquier espesor (incluso varios cms) en una sola actuación quedando listos para el uso o transporte casi de inmediato, con lo que se minoran enormemente los tiempos de parada para acciones de mantenimiento.
- Pueden aplicarse "in-situ" o en taller
- Tienen resistencia a múltiples sustancias químicas y orgánicas. Cumple UNE-EN 1504-2, 9 y 10.
- Gran resistencia a la abrasión y al impacto, son capaces de absorber energía en > 32%
- Excelente resistencia al rasgado y dureza.
- Sistemas flexibles de excelentes propiedades mecánicas, estables en climas severos, mantienen la elongación incluso a temperaturas bajo 0°C (-20°C - + 90°C).
- Excelente comportamiento como aislante eléctrico
- Sistema con Certificado Tipo PRS para aplicaciones en buques

Aplicación

- Todo tipo de estructuras portuarias y marinas (grúas, contenedores, plataformas Off-Shore, cubierta y casco de barcos...)
- Revestimiento de farolas y estructuras metálicas en instalaciones eléctricas.
- Pintado de aerogeneradores y sus bases.
- Todo tipo de estructuras y equipos mineros: Harneros, tromeles, decantadores...

ACE SISTEMA Bed-liners / blindaje



Descripción del sistema

Revestimiento anticorrosivo de poliurea pura o híbrida totalmente adherido al sustrato, aplicado en continuo "in-situ" por proyección en; curado rápido y puesta en servicio casi inmediato.

Ventajas

- Resistente a la abrasión y a la corrosión medioambiental.
- Reduce ruidos y vibraciones minorando la fatiga de la chapa.
- El revestimiento no se deforma a altas temperaturas ni fisura a temperaturas bajo 0°C.
- Absorbe golpes e impactos hasta en un 33% evitando mitigando los daños al vehículo.
- Excelente resistencia a materia orgánica y derrames químicos.
- Aplicable a vehículos nuevos y usados, fácil de reparar en caso de accidente.
- Blindaje balístico mucho más ligero que los sistemas tradicionales.

Usos

- Caja de pick ups, interior de camionetas.
- Defensa de guardabarros y parachoques.
- Protección de carrocerías de vehículos industriales, militares y policiales.

ACE SISTEMA

Revestimiento depósitos y tanques

SISTEMA CUBIERTA

ACE TOP-COAT protector
UV 150 micras ACE ALIFLEX, ACE 373/365

ACE poliurea en caliente
> 1,5-2mm de ACE PU-100, ACE 7052 **proyectada en caliente** ó
> 1,5-2mm de ACEPUR / ACE PU 100 CP **en frío**

ACE imprimación
ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND
HORMIGON 200 micras ACE PRIMERFLEX / ACE EPORPRIMER

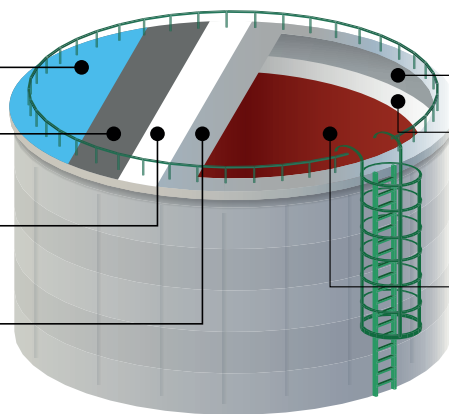
SOPORTE tratado mecánicamente
ACERO: SA 2 ½, perfil 50-75
HORMIGON Perfil CSP 3-5 según ICRI

SISTEMA INTERIOR

SOPORTE tratado mecánicamente
ACERO: SA 2 ½, perfil 50-75
HORMIGON Perfil CSP 3-5 según ICRI

ACE imprimación
ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND
HORMIGON 200 micras ACE PRIMERFLEX / ACE EPORPRIMER

ACE poliurea
1,5-2mm de ACE PU-100,
ACE TOTAL SHIELD

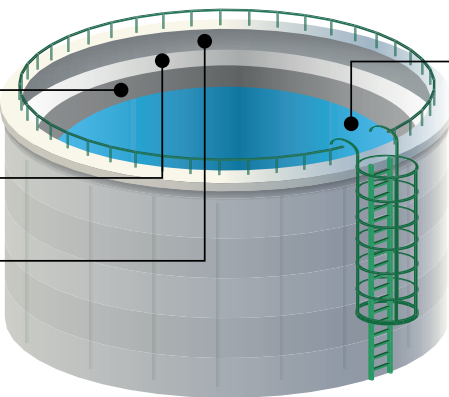


ACE poliurea
1,5-2mm de ACE PU-100, ACE TOTAL SHIELD ó
1,5-2mm de ACEPUR / ACE PU 100 CP en frío

ACE imprimación
ACERO: 125 micras ACE EPOPRIMER/FZ, 25 micras ACEBOND
HORMIGON 200 micras ACE PRIMERFLEX / ACE EPORPRIMER

SOPORTE tratado mecánicamente
ACERO: SA 2 ½, perfil 50-75
HORMIGON Perfil CSP 3-5 según ICRI

ACE TOP-COAT Sistemas aromáticos
ACE PU 100 y ACE TOTAL SHIELD
200 micras de ACE ALIFLEX,
ACE SP FLEX, ACE 365/373



Descripción del sistema

- Revestimiento para la protección anticorrosiva e impermeabilización de tanques y depósitos con poliurea bi-componente pura o híbrida. Sistema continuo adherido al sustrato de curado rápido aplicado "in-situ" por proyección en caliente.
- Exterior: Sistema en caliente o sistema de aplicación en frío, ambos con acabado de protección ultravioleta.

Ventajas

- Revestimiento flexible y continuo totalmente adherido al sustrato, de excelentes propiedades mecánicas.
- Su gran capacidad de puenteo de fisuras y resistencia a la fatiga lo convierten en el sistema ideal para zonas sísmicas.
- Estanqueidad total, cumplen ETAG 005 y cuentan con ETE para vida útil estimada de al menos 10 y 25 años como impermeabilizante.
- Caracterizado a la corrosión como C5M Alta según ISO 12944- 6:2008.
- Apto para contacto con agua potable según UNE-EN ISO 12873-1: 2014, RD 140 y UNE EN 1186.
- Apto para contacto con etanol al 25% cumple Real Decreto 866/2008 y UNE EN 1186 .
- Cumple UNE-1504-2-9 y 10 como sistema de protección y reparación de estructuras de hormigón con resistencia química a múltiples sustancias químicas.

Aplicación

- Depósitos de agua potable, decantadores, digestores y estructuras de contención y tratamiento en ETAPs y EDARs.
- Tanques de almacenamiento de fluidos y espesadores mineros.
- Tanques de agua de riego y agua contra incendios
- Depósitos de acuicultura

Todos nuestros sistemas han sido certificados bajo los más altos estándares de calidad a nivel europeo, y continuamente estamos innovando para desarrollar y certificar nuevas soluciones.

Este compromiso con la calidad nos ha permitido generar la máxima tranquilidad y confianza en nuestros clientes durante más de dos décadas.



PRS Certification







DIRECCIÓN CORPORATIVA

ACE COATINGS S.L.

Oficinas Gijón:

+ 34 985 323 328

+34 684 651 367



Contacto:

Polígono Industrial Bajo Sombra

C/ Bajo Sombra nº 24

03688 Hondón de las Nieves (Alicante)

+34 689 50 99 58



ACE COATINGS LATAM SPA

Av. Apoquindo 3885

Las Condes - Santiago de Chile

latam@acecoatings.com

Representación Chile:

KRONOS MINING

Tel. +56 9 31 86 52 76



www.acecoatings.com

info@acebyartcoat.com

info@acecoatings.com