

ACE PRIMERFLEX PLUS

DESCRIPCIÓN

ACE PRIMERFLEX PLUS es un sistema de poliuretano de dos componentes 100% sólidos, que se utiliza para la imprimación y preparación de sustratos porosos (hormigón, cerámica, mortero, acero chorreado,...) que se vayan a recubrir con sistemas de poliurea y elastómeros de poliuretano, garantizando la elasticidad del sistema completo.

Además de como promotor de adherencia, se utiliza como sellador de pequeñas fisuras y poros para evitar la aparición de "pin holes".

Sus dos componentes se utilizan en relación 1:1 en volumen y su baja viscosidad permite una buena penetración al sustrato.

Aplicando varias manos se han obtenido buenos resultados sobre sustratos superficialmente húmedos minimizando la aparición de burbujas.

Es siempre recomendable el espolvoreo de áridos sobre la imprimación.

ANÁLISIS DE LOS COMPONENTES

PROPIEDADES	COMPONENTE A Isocianato	COMPONENTE B Poliol
Apariencia	Líquido	Líquido
Color	Ámbar claro	Amarillento
Densidad @ 25°C (77°F)	1.21-1.24	0.95 – 0.98
Viscosidad cps @ 25°C (77°F)	46 – 80	500-800
Relación entre componentes	1	1
Punto de congelación	Por debajo de 0°C (32 °F)	-

Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.
 Campo Sagrado, 11
 33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328
 www.acebyartcoat.com
 info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA
 Av/ Apoquindo 3885
 Las Condes-Santiago de Chile

ACE PRIMERFLEX PLUS

PROPIEDADES DEL SISTEMA

PROPIEDADES	RESULTADOS	TEST
Sólidos	100 %	ISO 124:2014
Componentes orgánicos volátiles	0 %	
Tiempo de secado:		
Tack-free	4 horas	Calculado a 25°C y 50% HR
Repintado mínimo	3 horas	
Repintado máximo	24 horas	
Elongación	30 % ± 10%	ASTM D 412
Esfuerzo a la ruptura	2150 psi ± 10%	ASTM D 412
Resistencia al rasgado pli	200 pli ± 10%	ASTM D 624
Adhesión sobre hormigón	>1.98 N/mm ² (max. hasta 2.15 N/mm ²)	ASTM D 4541

RENDIMIENTOS ESTIMADOS

Según porosidad e irregularidad del sustrato los rendimientos pueden variar ostensiblemente. A continuación proporcionamos datos orientativos que usted deberá verificar en cada caso:

- Sustratos muy porosos (mortero, cemento,...) 2-3 m²/litro.
- Hormigón, madera, acero chorreado,... 4-5 m²/litro.
- Cerámica, membrana elastomérica,... 5-6 m²/ litro.

ACE PRIMERFLEX PLUS

En caso de sustratos muy porosos, con muchas fisuras y coqueas o con humedad superficial, es recomendable aplicar más de una mano respetando los tiempos de secado hasta un máximo de 130 micras de espesor total.

Evite dejar zonas con demasiado espesor (en irregularidades o charcos) ya que solo la capa superior curará y no obtendrá la adherencia buscada.

APLICACIÓN

ACE PRIMERFLEX PLUS puede aplicarse a rodillo, con llanas de goma o con airless. La aplicación con llana o rodillo es la más recomendable cuando el sustrato presente muchas fisuras, irregularidades que deban sellarse y puede aplicarse mezclado con áridos a modo de mortero para rellenar orificios o fisuras.

POT LIFE DE LA MEZCLA

La vida útil de la mezcla es de 45 a 60 minutos a 25°C y 50% Humedad ambiental.

TIEMPO DE SECADO PARA REPINTAR O PROYECTAR SEGÚN TEMPERATURA DEL SOPORTE Y HUMEDAD AMBIENTAL

TEMPERATURA (°C)	HUMEDAD RELATIVA (%)	MÍNIMOS (horas)	MÁXIMO (horas)
25	50	3	24

No se recomienda aplicar la imprimación a primera y última hora del día ya que puede sufrir cierto espumado con el rocío. Se recomienda aplicarla de forma que esté expuesta al sol cuando empiece a curar.

Cuando se aplique la imprimación con riesgo de lluvia tenga en cuenta que si la membrana entra en contacto con agua antes de su reticulado podrán aparecer burbujas o manchas lechosas y puede verse afectada su curación. Si en general se aprecia curada y endurecida y solo se observan manchas blancas o cierto espumado localmente se tendrá que lijar y aplicar una nueva capa fina de imprimación antes de proyectar respetando el tiempo de secado según temperatura y humedad ambiental.

Se puede proyectar sobre la imprimación cuando aún tiene tack siempre que no se despegue al tocarla con la mano y permita caminar por encima.

Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.
Campo Sagrado, 11
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328
www.acebyartcoat.com
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA
Av/ Apoquindo 3885
Las Condes-Santiago de Chile



ACE PRIMERFLEX PLUS

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Componente A/ Isocyanato: Los bidones originales deben mantenerse perfectamente bien cerrados para prevenir la contaminación con humedad u otros materiales, que podrían afectar de forma adversa al procesado del producto. Este producto reacciona lentamente con el agua formando poliureas y liberando CO₂, que puede provocar que bidones sellados se expandan y rompan. Se recomienda almacenar este producto entre 24 °C – 40 °C (75 °F-104 °F) y puede almacenarse 6 meses manteniendo el producto en sus envases originales bien cerrados a 25 °C (77 °F).

Recuerde que este producto congela a 0°C., lo que podría provocar la aparición de cristales.

Componente B/ Polyol: Este producto es higroscópico y por tanto los bidones han de mantenerse cerrados para prevenir la absorción de humedad, que puede afectar adversamente a su procesado. Se recomienda almacenar este producto entre 10 °C – 45 °C (50°F 113°F) y puede almacenarse 6 meses manteniendo el producto en sus envases originales bien cerrados a 25 °C (77 °F).

Utilice nitrógeno seco cuando conserve bidones empezados. Para inyectarlo siga las instrucciones que aparecen en el "MANUAL DEL APLICADOR ACE".

De conformidad con lo establecido en la Ley 11/1997 y el al Art.18.1 del reglamento que la desarrolla entrega del residuo del envase o envases usados para su correcta gestión ambiental será el poseedor final.

SALUD Y MANIPULACIÓN SEGURA

Antes de trabajar con estos productos Usted debe leer y familiarizarse con la información disponible en cuanto a los riesgos, y el adecuado uso y manipulación de los productos y no ignorar las instrucciones en ningún caso. La información está disponible tanto en las HOJAS DE SEGURIDAD del producto como en su etiquetado. En caso de duda, consulte al personal de Ace Coatings S.L.

MEDIDAS DE PROTECCIÓN PARA UNA MANIPULACIÓN SEGURA

Los componentes líquidos son irritantes por contacto con la piel y los ojos. Use en todo momento gafas, vestuario de protección y guantes de goma cuando manipule estos productos. El pulverizado al proyectar puede ser nocivo. Realice los trabajos en espacios bien ventilados y contando con un equipo de respiración integral que cubra totalmente su cara y provea aire limpio y fresco. NO utilice estos productos si Usted tiene problemas respiratorios crónicos o sensibilidad a los isocianatos.

ACE PRIMERFLEX PLUS

GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Ace Coatings como distribuidor del producto garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto.

Ace Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a Ace Coatings, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano).

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a Ace Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se de al producto.

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que Ace Coatings considera fiables.

Ace Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de sus experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.
Campo Sagrado, 11
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328
www.acebyartcoat.com
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA
Av/ Apoquindo 3885
Las Condes-Santiago de Chile

ACE PRIMERFLEX PLUS

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de Ace Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de Ace Coatings, son fiables; El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria; Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad para el uso y aplicación concreto en cada caso; se considera que el comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo; Ace Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto; por consiguiente, Ace Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario)

Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios; Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior; El comprador deberá asegurarse de que ésta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.

NOTA: La información recogida en esta ficha técnica puede ser modificada en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de las condiciones de uso, que quedan fuera de nuestro control. Estos datos no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. La presente ficha técnica reemplaza a cualquier otra con fecha anterior relativa al mismo producto.

Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.
Campo Sagrado, 11
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328
www.acebyartcoat.com
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA
Av/ Apoquindo 3885
Las Condes-Santiago de Chile