



#### DESCRIPCIÓN

ACE POLYSEAL es un sistema bicomponente de poliurea aromática pura 100% sólidos formulado para el relleno de juntas de suelos industriales de hormigón sometidos a altas cargas, movimientos y/o tránsito de maquinaria con ruedas macizas.

Tiene excelente resistencia a la abrasión, a la ruptura, y es resistente al ataque de diversas sustancias químicas y a la corrosión ambiental.

El producto es también adecuado para relleno de grietas aleatorias.

#### CAMPO DE APLICACIÓN

-Pavimentos industriales de alto tránsito, suelos en centros comerciales, almacenes, bodegas...

-Juntas horizontales

-Juntas de control y grietas aleatorias del hormigón, tanto en suelos comerciales como almacenes o instalaciones industriales.

-Aplicable en interior y exterior, pero por ser de naturaleza aromática, el material al exterior podrá decolorar al contacto directo con luz solar o frente a UV intensos.

-Use el producto solamente en juntas donde la retroacción y movimiento se espere que sean menores al 10% del ancho de la junta.

### PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES Y DEL SISTEMA

Propiedad	Valor
Dureza ASTM 2240	Shore A – 78-80 Shore D – 23-25
Resistencia a la tracción ASTM D 412	16 MPa
Elongación ASTM D 412	480 %
Resistencia al desgarro D53515	54.9 N/mm
Peso específico componente A	1,107 gr/lit
Peso específico componente B	1,003 gr/lit
Peso específico sistema	1,05 gr/lit
Relación en volumen	1:1
Gel time	70 – 75 segundos
Tack free	2,5 – 3 minutos
Tiempo de retoque	25 minutos – 2 horas
Puesta en servicio según temperatura	1 – 3 horas
Temperatura de procesado	65-70°C Comp. B / 70°C Comp.A
Temperatura del sustrato	4 °C – 40 °C

### PRESENTACIÓN

Bidón 50 kg por componente.

Colores: gris, beige o negro. Otros colores disponibles bajo demanda. Pedido mínimo: 100kg

VIDA UTIL: > 1 año bidones precintados o con nitrógeno almacenados a temperaturas 20 – 40°C en ambiente seco.

#### RENDIMIENTO TEÓRICO

1,05 kg del sistema rellena aproximadamente 1 cm<sup>3</sup> de junta SIN TENER EN CUENTA LAS MERMAS DE TRABAJO.

Advertencia: En todas las aplicaciones hay que considerar una merma de material por el exceso que se retira y las pruebas de gatillo. El % de merma será mayor cuanto más pequeña sea la junta.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Excelente resistencia mecánica y a la abrasión.
- Elevada resistencia a la corrosión.
- Autonivelante.
- Sistema 100% sólidos sin VOC o CFC, respetuoso con el medio ambiente, con poco olor
- Alta durabilidad.
- Elevada elongación, mantiene su flexibilidad incluso a bajas temperaturas.
- Por su rapidez de curado y puesta en uso, permite trabajos rápidos y eficaces.

#### PREPARACIÓN DE LA JUNTA

- El soporte de hormigón ha de ser FIRME con resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> y a la compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup> y en el caso de hormigón: o Nuevo – Curado con 28 días de fraguado (recomendable instalar el relleno de junta tras >90 días para minimizar nuevos movimientos de retracción de la losa), sin lechada ni hormigón pobre y con PH entre 9-12. o Antigo previamente sellado – Sin antiguos materiales de sellado y con los lados sanos y descontaminados.
- Las superficies de la junta deberán estar limpias, libre de grasa, suciedad, partículas sueltas o mal adheridas y cualquier otro contaminante que impida la adherencia (marcas de rueda, óxido, otros productos...) y deben estar secas (<5% humedad), sin agua retenida y con mínima transmisión de vapor. Donde sea necesario se abrirá la junta con cortadora eléctrica hasta alcanzar superficie descontaminada.
- Han de contar con poro abierto para favorecer la adherencia mecánica. En otro caso, se deberá realizar tratamiento mecánico mediante granallado o diamantado para apertura de poro y/o descontaminación de la superficie.
- Es recomendable el uso de imprimación y cuando las juntas estén sujetas a períodos continuos o prolongados de inmersión en agua, es imprescindible.
- Una vez que las superficies de la junta hayan sido limpiadas como se describió antes, se aplicará imprimante a las caras de la junta . Puede utilizar PRIMERFLEX PLUS con una dotación de 0,200 lit/m<sup>2</sup> o PROADHESIVE con una dotacion de 0.100 lit/m<sup>2</sup>. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para verificar la adherencia por si fuera más adecuado utilizar imprimacion EPOPRIMER-BV, epoxy base agua.

#### Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.  
Campo Sagrado, 11  
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328  
www.acebyartcoat.com  
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA  
Av/ Apoquindo 3885  
Las Condes-Santiago de Chile



-Deje secar la imprimación según lo indicado en la hoja técnica antes de aplicar el sellador de juntas.

#### APLICACIÓN

POLYSEAL en BIDONES requiere un equipo dosificador plural con relación de mezcla 1:1 y una pistola con mezclador estático.

1. El componente B debe agitarse para una buena homogeneización del contenido pigmentado y ambos componentes han de calentarse a la temperatura indicada para el procesado.
2. Una vez que los productos alcancen la temperatura recomendada y la junta esté preparada instale el accesorio de la pistola.
3. Deje que fluya algo de producto en un recipiente y dirigiendo el chorro a la pared del recipiente verifique que cura en tiempo y no descuelga. Si esto ocurriera verifique las temperaturas de procesado.
4. Una vez hecha la prueba de material, estando todo correcto, en este momento se puede proceder con el relleno de la junta. Se deberá llenar la junta en su totalidad en una sola pasada, permitiendo que el producto sobresalga ligeramente. En caso de irregularidades en la nivelación de la junta, se rellenará al nivel de altura de la losa más baja. En juntas verticales, se recomienda su relleno de abajo hacia arriba.
5. Pasadas entre 25 minutos y máximo 2 horas, en función de las condiciones ambientales, se procederá a cortar el excedente de producto de la junta con una cuchilla afilada ajustada a un raspador de suelos.

Tenga en cuenta que al realizar paradas el producto en el mezclador reaccionará, por lo que se deberá instalar un nuevo mezclador al retomar la aplicación.

#### GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Ace Coatings como distribuidor del producto garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto.

Ace Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a Ace Coatings, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo

caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano).

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a Ace Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se de al producto.

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que Ace Coatings considera fiables.

Ace Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de sus experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de Ace Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de Ace Coatings, son fiables; El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria; Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad para el uso y aplicación concreto en cada caso; se considera que el comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo; Ace Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto; por consiguiente, Ace Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario)

Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios; Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior; El comprador deberá asegurarse de que ésta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.

NOTA: La información recogida en esta ficha técnica puede ser modificada en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de las condiciones de uso, que quedan fuera de nuestro control. Estos datos no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. La presente ficha técnica reemplaza a cualquier otra con fecha anterior relativa al mismo producto.