

#### DESCRIPCIÓN

Sellador monocomponente elastomérico, a base de polímero MS, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

#### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Monocomponente, fácil aplicación de 5°C a 50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en construcción e industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, metacrilatos, poliéster, etc.)
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, mármol, etc.).
- No mancha los flancos de la junta.
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistencia a la radiación U.V. e intemperie.
- Pintable. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Anti-moho. No ennegrece

#### APLICACIONES

- Juntas en el suelo.
- Sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí.
- Sellado de cubiertas metálicas.
- Sellado de juntas en inmersión en canales de riego. (previa imprimación del hormigón con Primerflex Plus).
- Juntas que sea necesario pintar posteriormente.

#### RESISTENCIAS QUÍMICAS

Muy buena al agua, agua jabonosa, agua salina, ácidos, álcalis inorgánicos diluidos...

#### PROPIEDADES DEL SISTEMA

##### NO CURADO

- Aspecto: Pasta cremosa homogénea.
- Descuelgue: 0 mm
- (ISO 7390): 10-15 minutos
- Tack free
- (ASTM C-679-71): Formación piel: 20-40 minutos
- (BS 5889 Ap.A): Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.: 2-3 mm/día
- Pérdida de volumen (ISO 10563): Inapreciable
- Punto de destello (DIN 51794):-Temperatura de Aplicación: 430°C  
5 a 50°C

##### CURADO

- Aspecto: Similar al caucho
- Dureza Shore A (ISO 868): 40 ± 3
- Modulo elástico 100% (ISO 37): 0,8 – 1,1 MPa.
- Resistencia a tracción (ISO 37): 1,8 – 2,4 MPa.
- Elongación a rotura (ISO 37): 450 %
- Movimiento de la junta en servicio: 25 %
- Resistencia a temperatura en servicio: -40 a 90°C
- Resistencia a U.V. e intemperie: Muy buena

#### MÉTODO DE APLICACIÓN

##### DIMENSIONADO DE JUNTAS

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado. La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura, y no superior a 30 mm.

#### Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.  
Campo Sagrado, 11  
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328  
www.acebyartcoat.com  
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA  
Av/ Apoquindo 3885  
Las Condes-Santiago de Chile

#### FORMACIÓN DE JUNTAS

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de la ACE MP-4090 sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular.

#### TRATAMIENTO DE JUNTAS

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.e. acetona.

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

#### TÉCNICA DE TRABAJO

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar esta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con la ACE MP-4090.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

#### RENDIMIENTO

La formula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de ACE MP4090:

$$L = \frac{300}{AXP}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

#### TRATAMIENTO POSTERIOR

La masilla ACE MP-4090, no necesita ser protegida de la intemperie. No obstante, puede pintarse perfectamente con cualquier pintura acrílica o alquídica con tal que sea suficientemente elástica. Recomendamos la realización de una prueba previa.

#### ALMACENAMIENTO

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en cartucho y 18 meses en las bolsas de aluminio.

#### PRESENTACIÓN

-En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aproximada.

-Cajas conteniendo 24 cartuchos.

-Bolsa de aluminio de 400 y 600 ml.

#### COLORES

Blanco, Negro, Gris, Marrón PU.

#### LIMPIEZA

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

-Sellado de carrocerías en automoción.

#### GARANTÍA Y LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Ace Coatings como distribuidor del producto garantiza exclusivamente que la calidad del producto cumple las especificaciones declaradas en el momento de su producción y que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto.

Ace Coatings declina cualquier otra garantía expresa o implícita contemplada por la ley o por las prácticas comerciales lo que incluye de forma no exhaustiva cualquier garantía de idoneidad para un propósito o uso particular.

Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el comprador directamente a Ace Coatings, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de 5 días desde la detección del defecto, en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto, o en todo caso, no más tarde de 1 año a contar desde la fecha de entrega del producto al comprador (tendrá validez la opción que sea más temprano).

#### Dirección Corporativa:

ACE COATINGS S.L.  
Campo Sagrado, 11  
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328  
www.acebyartcoat.com  
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA  
Av/ Apoquindo 3885  
Las Condes-Santiago de Chile

El comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a Ace Coatings del modo indicado. Ace Coatings no será responsable en ningún caso y bajo ninguna circunstancia (incluida negligencia de cualquier tipo, responsabilidad estricta o daños) de cualquier daño indirecto, especial, casual o consecuente relacionado, derivado o resultante de cualquier uso que se de al producto.

La información que contiene este documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que Ace Coatings considera fiables.

Ace Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de sus experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.

Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de Ace Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de Ace Coatings, son fiables; El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria; Es responsabilidad del usuario verificar la idoneidad para el uso y aplicación concreto en cada caso; se considera que el comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo; Ace Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto; por consiguiente, Ace Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información ( salvo acuerdo por escrito en contrario)

Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios; Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior; El comprador deberá asegurarse de que ésta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto y la versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción.

NOTA: La información recogida en esta ficha técnica puede ser modificada en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de las condiciones de uso, que quedan fuera de nuestro control. Estos datos no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. La presente ficha técnica reemplaza a cualquier otra con fecha anterior relativa al mismo producto.

**Dirección Corporativa:**

ACE COATINGS S.L.  
Campo Sagrado, 11  
33205 - Gijón - España (Spain)



+34 985 323 328  
www.acebyartcoat.com  
info@acebyartcoat.com

ACE COATINGS LATAM SPA  
Av/ Apoquindo 3885  
Las Condes-Santiago de Chile